



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: www.saosebastiaodoeste.mg.gov.br

O Município de São Sebastião do Oeste torna público o resultado do P.L. nº 0010/2019, Pregão nº 08/2019, R.P. nº 08/2019. Resultado do certame: a empresa **COMERCIAL SÃO SEBASTIÃO DO OESTE LTDA, CNPJ Nº- 20.943.809/0001-64** representada pelo Sr. PAULO MOREIRA DA SILVA, CPF Nº- 144.500.466-68, ficou ganhadora dos itens: 01 (etanol) no valor unitário de R\$3,18 (três reais e dezoito centavos), item 02 (gasolina) no valor unitário de R\$4,78 (quatro reais e setenta e oito centavos), do item 03 (óleo diesel) no valor unitário de R\$3,74 (três reais e setenta e quatro centavos), do item 04 (diesel s10) no valor unitário de R\$3,78 (três reais e setenta e oito centavos e do item 05 (fluido arla) no valor unitário de R\$60,00 (sessenta reais), totalizando o valor de R\$1.401.000,00 (Hum milhão, quatrocentos e um mil reais. Mais informações pelo telefone: 37-3286-1133. São Sebastião do Oeste, 21 de fevereiro de 2019. Neuza Helena Meireles - Pregoeira.