

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br

ERRATA DO EDITAL DE LICITAÇÃO:

PROCESSO LICITATÓRIO Nº 067/2021, PREGÃO Nº 043/2021, R.P. Nº 30/2021

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESAS PARA AQUISIÇÃO DE KITES DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PARA SEREM DISTRIBUÍDOS AOS ALUNOS DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO, DESTINADAS AO ATENDIMENTO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, CONFORME LEI FEDERAL Nº 13.987 DE 07 DE ABRIL DE 2020.

O Município de São Sebastião do Oeste, Estado de Minas Gerais, através da Pregoeira, Sra Neuza Helena Meireles, no uso de suas atribuições legais, torna pública **a correção das unidades no termo de referência, conforme abaixo:**

ONDE SE LÊ:

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



Creche Municipal						
LOTE	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
LOTE 01	160	Kits	3 PACOTES – ARROZ TIPO 1, 2 KG classificado, longo fino, tipo 01, embalagens de 02 Kg em plástico polietileno, reforçado transparente, atóxico, validade mínima 11 meses na data da entrega. Marca Codil Plus, ou de qualidade equivalente ou superior.			
			3 KG – FEIJÃO CARIOCA TIPO 1, produto novo, sem sujidades, mofos e bolores – pcts de 01 kg em embalagens plásticas transparentes, resistentes, com solda reforçada e íntegra que contenham data de embalagem e validade. Produto com no mínimo 10 meses de validade. Marca Codil Premium ou Capitólio Ouro ou de qualidade equivalente ou superior.			
			LEITE EM PÓ, embalagens íntegras sem vazamento que contenham data de vencimento do produto, embalagens de 400G. Marca Camponesa ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 UNIDADE - ÓLEO SOJA, Embalagens pet de 900 ml sem amassos, vazamentos e que contenham data de vencimento. Marca ABC ou Soya ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 KG - SAL REFINADO iodado, embalagens de 01kg que contenham data de fabricação e validade – produto com validade de no máximo 30 dias da data de fabricação. Marca Moc ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 PACOTES – MASSA DE SÊMOLA (macarrão) com Ovos Tipo espaguete marca Santa Amália ou Vilma, ou de qualidade equivalente ou superior- embalagens de 500g que contenham data de fabricação e validade de no mínimo 11 meses.			
			Biscoito de polvilho escaldado			

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



			150g.			
			2 kg - Polvilho doce			
			1 PACOTE - Farinha de milho 500 G			
			3 UNIDADES - Sardinha em lata 200g			
VALOR UNITÁRIO DOS KITS				R\$		
VALOR TOTAL DO LOTE 01				R\$		
PRÉ ESCOLA E AEE						
LOTE	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
LOTE 02	940	Kits	3 PACOTES – ARROZ TIPO 1, 2 KG classificado, longo fino, tipo 01, embalagens de 02 Kg em plástico polietileno, reforçado transparente, atóxico, validade mínima 11 meses na data da entrega. Marca Codil Plus, ou de qualidade equivalente ou superior.			
			3 KG – FEIJÃO CARIOCA TIPO 1, produto novo, sem sujidades, mofos e bolores – pcts de 01 kg em embalagens plásticas transparentes, resistentes, com solda reforçada e íntegra que contenham data de embalagem e validade. Produto com no mínimo 10 meses de validade. Marca Codil Premium ou Capitólio Ouro ou de qualidade equivalente ou superior.			
			4 UNIDADES - LEITE EM PÓ, embalagens íntegras sem vazamento que contenham data de vencimento do produto, embalagens de 400G. Marca Camponesa ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 UNIDADE - ÓLEO SOJA, Embalagens pet de 900 ml sem amassos, vazamentos e que contenham data de vencimento. Marca ABC ou Soya ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 KG - SAL REFINADO iodado, embalagens de 01kg que contenham data de fabricação e validade – produto com validade de no máximo 30 dias da data de			

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



			fabricação. Marca Moc ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 PACOTES - MASSA DE SÊMOLA (macarrão) com Ovos Tipo espaguete marca Santa Amália ou Vilma, ou de qualidade equivalente ou superior-embalagens de 500g que contenham data de fabricação e validade de no mínimo 11 meses.			
			3 ptes - Biscoito de polvilho escaldado 150g.			
			2 kg - Polvilho doce			
			FARINHA DE MILHO - 1 PACOTE - média refinação - pcts de 500kg, transparentes, resistentes e íntegras que contenham data de fabricação e validade - com mínimo 08 meses de validade. Marca Rocinha ou de qualidade equivalente ou superior.			
			3 UNIDADES - Sardinha em lata 250g. sem amassos ou ferrugens e que contenham data de fabricação e validade - produto com no máximo 30 dias de fabricação. Marca Gomes da Costa ou de qualidade equivalente ou superior.			
VALOR UNITÁRIO DOS KITS				R\$		
VALOR TOTAL DO LOTE 02				R\$		
FUNDAMENTAL E EJA (EDUCAÇÃO DE JOVENS E ADULTOS)						
LOTE	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
LOTE 03	4500	Kits	1 PACOTES - ARROZ TIPO 1, 2 KG classificado, longo fino, tipo 01, embalagens de 02 Kg em plástico polietileno, reforçado transparente, atóxico, validade mínima 11 meses na data da entrega. Marca Codil Plus, ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 KG - FEIJÃO CARIOCA TIPO 1, produto novo, sem sujidades, mofos e bolores - pcts de 01 kg em embalagens plásticas transparentes, resistentes, com solda reforçada e íntegra que			

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



			contenham data de embalagem e validade. Produto com no mínimo 10 meses de validade. Marca Codil Premium ou Capitólio Ouro ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 unidades - LEITE EM PÓ, embalagens íntegras sem vazamento que contenham data de vencimento do produto, embalagens de 400G. Marca Camponesa ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 UNIDADE- ÓLEO SOJA, Embalagens pet de 900 ml sem amassos, vazamentos e que contenham data de vencimento. Marca ABC ou Soya ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 KG- SAL REFINADO iodado, embalagens de 01kg que contenham data de fabricação e validade – produto com validade de no máximo 30 dias da data de fabricação. Marca Moc ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 PACOTES - MASSA DE SÊMOLA (macarrão) com Ovos Tipo espaguete marca Santa Amália ou Vilma, ou de qualidade equivalente ou superior- embalagens de 500g que contenham data de fabricação e validade de no mínimo 11 meses.			
			1 PACOTE - FARINHA DE MILHO - média refinação – pcts de 500kg, transparentes, resistentes e íntegras que contenham data de fabricação e validade – com mínimo 08 meses de validade. Marca Rocinha ou de qualidade equivalente ou superior			
			1 UNIDADES - Sardinha em lata 250g. sem amassos ou ferrugens e que contenham data de fabricação e validade – produto com no máximo 30 dias de fabricação. Marca Gomes da Costa ou de qualidade equivalente ou superior			

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



VALOR UNITÁRIO DOS KITS	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE 03	R\$

LEIA-SE:

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



Creche Municipal						
LOTE	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
LOTE 01	160	Kits	3 PACOTES – ARROZ TIPO 1, 2 KG classificado, longo fino, tipo 01, embalagens de 02 Kg em plástico polietileno, reforçado transparente, atóxico, validade mínima 11 meses na data da entrega. Marca Codil Plus, ou de qualidade equivalente ou superior.			
			3 KG – FEIJÃO CARIOCA TIPO 1, produto novo, sem sujidades, mofos e bolores – pcts de 01 kg em embalagens plásticas transparentes, resistentes, com solda reforçada e íntegra que contenham data de embalagem e validade. Produto com no mínimo 10 meses de validade. Marca Codil Premium ou Capitólio Ouro ou de qualidade equivalente ou superior.			
			3 UNIDADES - LEITE EM PÓ, embalagens íntegras sem vazamento que contenham data de vencimento do produto, embalagens de 400G. Marca Camponesa ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 UNIDADE - ÓLEO SOJA, Embalagens pet de 900 ml sem amassos, vazamentos e que contenham data de vencimento. Marca ABC ou Soya ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 KG - SAL REFINADO iodado, embalagens de 01kg que contenham data de fabricação e validade – produto com validade de no máximo 30 dias da data de fabricação. Marca Moc ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 PACOTES – MASSA DE SÊMOLA (macarrão) com Ovos Tipo espaguete marca Santa Amália ou Vilma, ou de qualidade equivalente ou superior- embalagens de 500g que contenham data de fabricação e validade de no mínimo 11 meses.			

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



			3 UNIDADES - Biscoito de polvilho escaldado 150g.			
			2 kg - Polvilho doce			
			1 PACOTE - Farinha de milho 500 G			
			3 UNIDADES - Sardinha em lata 200g			
VALOR UNITÁRIO DOS KITS				R\$		
VALOR TOTAL DO LOTE 01				R\$		
PRÉ ESCOLA E AEE						
LOTE	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
LOTE 02	940	Kits	2 PACOTES – ARROZ TIPO 1, 2 KG classificado, longo fino, tipo 01, embalagens de 02 Kg em plástico polietileno, reforçado transparente, atóxico, validade mínima 11 meses na data da entrega. Marca Codil Plus, ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 KG – FEIJÃO CARIOCA TIPO 1, produto novo, sem sujidades, mofos e bolores – pcts de 01 kg em embalagens plásticas transparentes, resistentes, com solda reforçada e íntegra que contenham data de embalagem e validade. Produto com no mínimo 10 meses de validade. Marca Codil Premium ou Capitólio Ouro ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 UNIDADES - LEITE EM PÓ, embalagens íntegras sem vazamento que contenham data de vencimento do produto, embalagens de 400G. Marca Camponesa ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 UNIDADE - ÓLEO SOJA, Embalagens pet de 900 ml sem amassos, vazamentos e que contenham data de vencimento. Marca ABC ou Soya ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 KG - SAL REFINADO iodado, embalagens de 01kg que contenham data de fabricação e validade – produto com validade			

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



			de no máximo 30 dias da data de fabricação. Marca Moc ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 PACOTES - MASSA DE SÊMOLA (macarrão) com Ovos Tipo espaguete marca Santa Amália ou Vilma, ou de qualidade equivalente ou superior-embalagens de 500g que contenham data de fabricação e validade de no mínimo 11 meses.			
			FARINHA DE MILHO - 1 PACOTE - média refinação – pcts de 500kg, transparentes, resistentes e íntegras que contenham data de fabricação e validade – com mínimo 08 meses de validade. Marca Rocinha ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 UNIDADES - Sardinha em lata 250g. sem amassos ou ferrugens e que contenham data de fabricação e validade – produto com no máximo 30 dias de fabricação. Marca Gomes da Costa ou de qualidade equivalente ou superior.			
VALOR UNITÁRIO DOS KITS				R\$		
VALOR TOTAL DO LOTE 02				R\$		
FUNDAMENTAL E EJA (EDUCAÇÃO DE JOVENS E ADULTOS)						
LOTE	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
LOTE 03	4500	Kits	1 PACOTES – ARROZ TIPO 1, 2 KG classificado, longo fino, tipo 01, embalagens de 02 Kg em plástico polietileno, reforçado transparente, atóxico, validade mínima 11 meses na data da entrega. Marca Codil Plus, ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 KG – FEIJÃO CARIOCA TIPO 1, produto novo, sem sujidades, mofos e bolores – pcts de 01 kg em embalagens plásticas transparentes, resistentes, com solda reforçada e íntegra que contenham data de embalagem e validade. Produto com no mínimo			

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



			10 meses de validade. Marca Codil Premium ou Capitólio Ouro ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 unidades - LEITE EM PÓ, embalagens íntegras sem vazamento que contenham data de vencimento do produto, embalagens de 400G. Marca Camponesa ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 UNIDADE- ÓLEO SOJA, Embalagens pet de 900 ml sem amassos, vazamentos e que contenham data de vencimento. Marca ABC ou Soya ou de qualidade equivalente ou superior.			
			1 KG- SAL REFINADO iodado, embalagens de 01kg que contenham data de fabricação e validade – produto com validade de no máximo 30 dias da data de fabricação. Marca Moc ou de qualidade equivalente ou superior.			
			2 PACOTES - MASSA DE SÊMOLA (macarrão) com Ovos Tipo espaguete marca Santa Amália ou Vilma, ou de qualidade equivalente ou superior-embalagens de 500g que contenham data de fabricação e validade de no mínimo 11 meses.			
			1 PACOTE - FARINHA DE MILHO - média refinação – pcts de 500kg, transparentes, resistentes e íntegras que contenham data de fabricação e validade – com mínimo 08 meses de validade. Marca Rocinha ou de qualidade equivalente ou superior			
			1 UNIDADES - Sardinha em lata 250g. sem amassos ou ferrugens e que contenham data de fabricação e validade – produto com no máximo 30 dias de fabricação. Marca Gomes da Costa ou de qualidade equivalente ou superior			
VALOR UNITÁRIO DOS KITS				R\$		

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO OESTE

Praça Padre Altamiro de Faria, nº 178 - Centro – CEP. 35.567-000- Estado de Minas Gerais

Fone: (37) 3286-1133 CNPJ: 18.308.734/0001-06

e-mail: pmssoeste@saosebastiaodoeste.mg.gov.br site: WWW.saosebastiaodoeste.mg.gov.br



VALOR TOTAL DO LOTE 03

R\$

1 - Permanecendo inalteradas as demais cláusulas do edital e seus anexos, sua abertura permanecerá para o dia 16/09/2021 às 08 horas.

São Sebastião do Oeste, 13 de setembro de 2021.

**Neuza Helena Meireles
Pregoeira**